PHYSIOLOGICALLY ACTIVE BARLEY ESSENCE, METHOD FOR PRODUCING THE SAME, AND FOOD AND BEVERAGE CONTAINING THE ESSENCE

Patent number:

JP2002371002

Publication date:

2002-12-26

Inventor:

IMAZATO YOJI; SAKAMOTO YUJI

Applicant:

KIRIN BREWERY

Classification:

- International: A21D13/08; A23F3/16; A23F5/24; A23L1/30;

A23L2/02; A23L2/38; A23L2/52; A61K31/192; A61P9/00; A61P9/12; A61P31/04; A61P37/04; A61P43/00; A21D13/00; A23F3/00; A23F5/24; A23L1/30; A23L2/02; A23L2/38; A23L2/52; A61K31/185; A61P9/00; A61P31/00; A61P37/00; A61P43/00; (IPC1-7): A61K35/78; A21D13/08;

A23F3/16; A23F5/24; A23L1/30; A23L2/02; A23L2/38;

A23L2/52; A61K31/192; A61P9/00; A61P9/12;

A61P31/04; A61P37/04; A61P43/00

- european:

Application number: JP20010176148 20010611 Priority number(s): JP20010176148 20010611

Report a data error here

Abstract of JP2002371002

PROBLEM TO BE SOLVED: To obtain a physiologically active component from barley, to provide a use as a physiologically active agent using the same and to obtain a functional food material or a functional food using the same. SOLUTION: The physiologically active barley essence is obtained by extracting barley subjected to a blasting treatment with an aqueous solvent and comprises an essence mainly extracted from its grain skin fraction, which is found to have a useful physiologically active action. The active ingredient of the physiologically active barley essence is a readily water-soluble substance, has <=500,000 molecular weight, comprises a main component having <=100,000 molecular weight, has 3-30% protein content, is rich in water-soluble ferulic acid and p-coumaric acid and has physiologically active actions such as immune enhancing action, hypotensive action, blood flow improving action, angiotensin I converting enzyme inhibitory action and antimicrobial action. The physiologically active agent, the functional food material and the functional food are produced by using the physiologically active barley essence.

Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2002-371002 (P2002-371002A)

(43)公開日 平成14年12月26日(2002.12.26)

(51) Int.Cl. ⁷		機別記号	F I デーマコート*(参考)
A 6 1 K	35/78		A 6 1 K 35/78 U 4 B 0 1 7
			Ý 4B018
A 2 1 D	13/08		A 2 1 D 13/08 4 B 0 2 7
A 2 3 F	3/16		A 2 3 F 3/16 4 B 0 3 2
	5/24		5/24 4 C 0 8 8
	5,21	審查請才	求 未請求 請求項の数17 OL (全 12 頁) 最終頁に続
(21)出願番	}	特願2001-176148(P2001-176148)	(71) 出願人 000253503
	-		麒麟麥酒株式会社
(22)出顧日		平成13年6月11日(2001.6.11)	東京都中央区新川二丁目10番1号
	-		(72)発明者 今里 洋二
			群馬県高崎市宮原町3番地 麒麟麦酒株式
			会社応用開発センター内
		•	(72)発明者 坂元 雄二
			群馬県高崎市宮原町3番地 麒麟麦酒株
			会社応用開発センター内
			(74)代理人 100107984
			弁理士 廣田 雅紀 (外2名)
	•		
			. Et sh PS (or std
		•	最終頁に続

(54) 【発明の名称】 生理活性大麦エキス、その製造方法、及び該エキスを含む飲食品

(57)【要約】

【課題】 大麦類から、有用な生理活性を有する成分を取得すること、及びそれを用いた生理活性剤としての用途、それを用いた機能性食品素材或いは機能性食品を提供すること。

【解決手段】 大麦類を爆砕処理したものを水性溶媒で抽出することにより、主としてその穀皮画分からの抽出エキスが有用な生理活性作用を有することを見い出し、本発明をなした。本発明の生理活性大麦エキスの有効成分は、水易溶性物質であり、分子量50万以下で、主成分が分子量10万以下、タンパク質含量3~30%、水溶性のフェルラ酸及びp-クマル酸に富み、免疫増強作用、血圧降下作用、血流改善作用、アンジオテンシンI変換酵素阻害作用、抗菌作用等の生理活性作用を有する。本発明の生理活性大麦エキスを利用して生理活性剤及び機能性食品素材及び機能性食品を製造する。

【特許請求の範囲】

【請求項1】 大麦類を爆砕処理して得られ、その穀皮 画分からの水性溶媒抽出物が水易溶性物質であり、且 つ、分子量50万以下で、主成分が分子量10万以下、 タンパク質含量3~30%であり、更にフェルラ酸及び 誘導体を水溶性フェルラ酸として0.1%以上及び/又 は p - クマル酸及び誘導体を水溶性 p - クマル酸として0.1%以上含むことを特徴とする生理活性大麦エキス、その濃縮物又は乾燥物。

【請求項2】 大麦類が、大麦種子、焙煎大麦種子又は 10 麦芽を粉砕、篩い分けして可溶性画分を除去した、或いはビール粕を湿式圧べん粉砕、篩い分けして、可溶性画分を除去した穀皮画分であることを特徴とする請求項1 記載の生理活性大麦エキス、その濃縮物又は乾燥物。

【請求項3】 大麦類が、大麦種子、焙煎大麦種子又は 麦芽からなることをを特徴とする請求項1記載の生理活 性大麦エキス、その濃縮物又は乾燥物。

【請求項4】 大麦類の爆砕処理が、爆砕原料を耐圧容器中で5~25kg/cm²Gの範囲の飽和水蒸気で数秒~1時間蒸煮処理し、ついでとれを急激に大気圧に解 20放するととにより行われたものであるととを特徴とする請求項1~3のいずれかに記載の生理活性大麦エキス、その濃縮物又は乾燥物。

【請求項5】 爆砕処理後の水性溶媒抽出が、加水分解酵素活性を持つ酵素を添加して行なわれたものであるととを特徴とする請求項1~4のいずれかに記載の生理活性大麦エキス、その濃縮物又は乾燥物。

【請求項6】 大麦類を、耐圧容器中で高温高圧水蒸気で蒸煮処理し、ついでこれを急激に大気圧に解放することにより爆砕処理し、更にこれを水性溶媒で抽出することを特徴とする請求項1~5のいずれかに記載の生理活性大麦エキス、その濃縮物又は乾燥物の製造法。

【請求項7】 大麦類が、大麦種子、焙煎大麦種子又は 麦芽、或いはそれらを粉砕、篩い分けして可溶性画分を 除去した穀皮画分、又はビール粕を湿式圧べん粉砕、篩 い分けして可溶性画分を除去した穀皮画分であることを 特徴とする請求項6記載の生理活性大麦エキス、その濃 縮物又は乾燥物の製造法。

【請求項8】 高温高圧水蒸気が158~225℃、5~25kg/cm²Gであることを特徴とする請求項6 又は7記載の生理活性大麦エキス、その濃縮物又は乾燥物の製造法。

【請求項9】 爆砕処理後の水性溶媒抽出を加水分解酵素活性を持つ酵素を添加して行うことを特徴とする請求項6~8のいずれかに記載の生理活性大麦エキス、その 濃縮物又は乾燥物の製造法。

【請求項10】 水性溶媒が、水又は熱水である請求項6~9のいずれかに記載の生理活性大麦エキス、その濃縮物又は乾燥物の製造法。

【請求項11】 請求項1~5のいずれかに記載の生理 50

活性大麦エキス、その濃縮物又はその乾燥物を含有する ことを特徴とする免疫増強剤。

[請求項12] 請求項1~5のいずれかに記載の生理 活性大麦エキス、その濃縮物又はその乾燥物を含有する ことを特徴とする血圧降下剤。

【請求項13】 請求項1~5のいずれかに記載の生理 活性大麦エキス、その濃縮物又はその乾燥物を含有する ことを特徴とする血流改善剤。

【請求項14】 請求項1~5のいずれかに記載の生理 活性大麦エキス、その濃縮物又はその乾燥物を含有する ととを特徴とするアンジオテンシン I 変換酵素阻害剤。

【請求項15】 請求項1~5のいずれかに記載の生理 活性大麦エキス、その濃縮物又はその乾燥物を含有する ととを特徴とする抗菌剤。

【請求項16】 請求項1~5のいずれかに記載の生理 活性大麦エキス、その濃縮物又はその乾燥物を添加した ことを特徴とする機能性食品素材又は機能性飲食品。

[請求項17] 請求項1~5のいずれかに記載の生理活性大麦エキス、その濃縮物又はその乾燥物を、食品原料、製造工程中の又は製造した食品素材或いは飲食品に添加することを特徴とする機能性食品素材又は機能性食品の製造方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、大麦類を爆砕処理したものを水性溶媒で抽出することによって得られる生理活性大麦エキス、その濃縮物又は乾燥物、及びその生理活性剤としての用途、更には該生理活性大麦エキスを添加した機能性食品素材及び機能性飲食品に関する。本発明の生理活性大麦エキスは、水溶性のフェルラ酸及びp-クマル酸に富み、免疫増強作用、血圧降下作用、血流改善作用、アンジオテンシン I 変換酵素(ACE)阻害作用、抗菌作用などの生理活性作用を有する。

[0002]

【従来の技術】大麦を原料として、その成分を抽出して 飲食品やその他の種々の用途に利用する技術は古くから 多くのものが開発されている。大麦から麦芽を作成し て、ビールを製造することは、紀元前の技術に由来する ものであるが、近年飲料等の分野においても、麦茶の製 造等大麦の利用が盛んに行われている。その利用のため の抽出技術も多くのものが開発されており、例えば、大 麦種子を含水エタノール、メタノール等の親水性溶剤に より抽出する方法 (特開平10-108645号)、麦 類を加熱変性し、α-アミラーゼを作用させ液化する方 法(特公昭62-28660号)、大麦などを温水抽出 して、抽出液を回収し、抽出残渣を水蒸気抽出してとの 溜出液を前記抽出液と混合することを特徴とする嗜好飲 料用エキスの製造法(特開2000-135059号) など種々のものがある。また、麦茶等においては、近年 は、沸かさないで作るいわゆる水だし麦茶が簡便性から

好まれており、これらのための抽出技術の進展も目覚し いものがある。

【0003】また、ビール粕のような大麦穀皮成分か ら、麦芽タンパクのような有用物質を分離する方法も開 示されている。即ち、ビール粕を原料として、湿式粉砕 と篩い分けを組み合わせ穀皮に残るタンパク質成分等を 分離調製する方法が開示されている(特開平8-380 61号、特開平8-13368号、特開平8-1573 85号)。とれらの技術は、水可溶性物質の抽出、澱粉 質の液化等を目的として発展してきており、大麦に含ま れる水不溶性のリグニンやヘミセルロースなどの利用に 着目したものとは相違している。

【0004】一方、ヘミセルロースの利用のため効率的 な方法として爆砕処理が知られている。爆砕処理は植物 バイオマス資源などの原料を数~数十kg/cm²の高圧 飽和水蒸気により、一定時間蒸煮処理後、瞬時に圧力を 開放し常圧下に放出し、材料内に含有する水の気化に伴 う爆発的な体積の膨張とノズルからの高速噴射の機械的 な破壊によって材料を粉砕する方法である。これら爆砕 処理の適用として、植物バイオマス資源を爆砕処理し水 20 抽出画分からへミセルロースを構成する単糖類を分離す る方法(特開昭59-204997号)、穀類、豆類の 外皮そのまま、またはそれらを物理的、化学的に前処理 したものを爆砕などの高温高圧処理することを特徴とす る飲料用食物繊維素材の製造方法(特開平2-1240 69号)、もみ殼などの木質系多糖もしくは構造多糖ま たはそれらを含有する農水産物を爆砕処理し、キシラン やキシロオリゴ糖等を製造する方法(特開平10-11 7800号)、リグノセルロース系パイオマス原料を蒸 煮して水抽出した残さを爆砕処理し爆砕処理物を得る方 法(特公平7-121963号)、針葉樹を爆砕処理し てフェルラ酸およびその配糖体を得て、これらの酸化酵 素チロシナーゼ活性を阻害する作用を利用した美白用皮 膚外用剤(特開平6-256137号)などが開示され ている。また、コーヒー豆、又はコーヒー抽出粕を爆砕 処理し、コーヒーの抽出効率を高める方法、或いはきの と類を爆砕処理し、有効成分の抽出効率を増大する方法 等も開示されている (特開平5-168410号、特開 平5-168411号、特開平7-147926号)。 しかしながら、これら爆砕処理を用いて、大麦類穀皮画 分から生理活性作用を有する有用物質を分離するような 試みはなされていなかった。

[0005]

【発明が解決しようとする課題】本発明の課題は、安価 で比較的容易に入手することが可能な大麦類から、煩雑 な精製工程を使用せず、工場規模での実生産に適した簡 便な処理方法により、有用な生理活性を有する成分を取 得すること、及びそれを用いた生理活性剤としての用 途、及び有用な機能性食品素材或いは機能性食品を提供 することにある。

[0006]

【課題を解決するための手段】本発明者らは、上記課題 を解決するため鋭意研究した結果、大麦類を爆砕処理し たものを水性溶媒で抽出することにより、主としてその 、穀皮画分からの抽出エキスが有用な生理活性作用を有す ることを見い出し、本発明をなした。本発明の生理活性 大麦エキスの有効成分は、水易溶性物質であり、分子量 50万以下で、主成分が分子量10万以下、タンパク質 含量3~30%、フェルラ酸及び誘導体を水溶性フェル ラ酸として0.1%以上及び/又はp-クマル酸及び誘 導体を水溶性p-クマル酸として0.1%以上含むもの であり、免疫増強作用、血圧降下作用、血流改善作用、 アンジオテンシン【変換酵素阻害作用、抗菌作用等の生 理活性作用を有する。本発明の生理活性大麦エキスは、 更に濃縮、乾燥して利用するととができる。

【0007】すなわち本発明は、大麦類を爆砕処理して 得られ、その穀皮画分からの水性溶媒抽出物が水易溶性 物質であり、且つ、分子量50万以下で、主成分が分子 量10万以下、タンパク質含量3~30%であり、更にフ ェルラ酸及び誘導体を水溶性フェルラ酸として0.1% 以上及び/又はp-クマル酸及び誘導体を水溶性p-ク マル酸として0. 1%以上含むことを特徴とする生理活 性大麦エキス、その濃縮物又は乾燥物(請求項1)や、 大麦類が、大麦種子、焙煎大麦種子又は麦芽を粉砕、篩 い分けして可溶性画分を除去した、或いはビール粕を湿 式圧べん粉砕、篩い分けして、可溶性画分を除去した穀 皮画分であることを特徴とする請求項1記載の生理活性 大麦エキス、その濃縮物又は乾燥物(請求項2)や、大 麦類が、大麦種子、焙煎大麦種子又は麦芽からなること をを特徴とする請求項1記載の生理活性大麦エキス、そ の濃縮物又は乾燥物(請求項3)や、大麦類の爆砕処理 が、爆砕原料を耐圧容器中で5~25kg/cm'Gの 範囲の飽和水蒸気で数秒~1時間蒸煮処理し、ついでと れを急激に大気圧に解放することにより行われたもので あることを特徴とする請求項1~3のいずれかに記載の 生理活性大麦エキス、その濃縮物又は乾燥物(請求項 4)や、爆砕処理後の水性溶媒抽出が、加水分解酵素活 性を持つ酵素を添加して行なわれたものであることを特 徴とする請求項1~4のいずれかに記載の生理活性大麦 エキス、その濃縮物又は乾燥物(請求項5)や、大麦類 を、耐圧容器中で髙温髙圧水蒸気で蒸煮処理し、ついで これを急激に大気圧に解放することにより爆砕処理し、 更にこれを水性溶媒で抽出することを特徴とする請求項 1~5のいずれかに記載の生理活性大麦エキス、その濃 縮物又は乾燥物の製造法(請求項6)や、大麦類が、大 麦種子、焙煎大麦種子又は麦芽、或いはそれらを粉砕、 篩い分けして可溶性画分を除去した穀皮画分、又はビー ル粕を湿式圧べん粉砕、篩い分けして可溶性画分を除去 した穀皮画分であるととを特徴とする請求項6記載の生 50 理活性大麦エキス、その濃縮物又は乾燥物の製造法(請

求項7)や、高温高圧水蒸気が158~225℃、5~25kg/cm³Gであることを特徴とする請求項6又は7記載の生理活性大麦エキス、その濃縮物又は乾燥物の製造法(請求項8)や、爆砕処理後の水性溶媒抽出を加水分解酵素活性を持つ酵素を添加して行うことを特徴とする請求項6~8のいずれかに記載の生理活性大麦エキス、その濃縮物又は乾燥物の製造法(請求項9)や、水性溶媒が、水又は熱水である請求項6~9のいずれかに記載の生理活性大麦エキス、その濃縮物又は乾燥物の製造法(請求項10)に関する。

【0008】また本発明は、請求項1~5のいずれかに 記載の生理活性大麦エキス、その濃縮物又はその乾燥物 を含有することを特徴とする免疫増強剤(請求項11) や、請求項1~5のいずれかに記載の生理活性大麦エキ ス、その濃縮物又はその乾燥物を含有することを特徴と する血圧降下剤(請求項12)や、請求項1~5のいず れかに記載の生理活性大麦エキス、その濃縮物又はその 乾燥物を含有することを特徴とする血流改善剤(請求項 13)や、請求項1~5のいずれかに記載の生理活性大 麦エキス、その濃縮物又はその乾燥物を含有することを 特徴とするアンジオテンシン I 変換酵素阻害剤 (請求項 14)や、請求項1~5のいずれかに記載の生理活性大 麦エキス、その濃縮物又はその乾燥物を含有することを 特徴とする抗菌剤(請求項15)や、請求項1~5のい ずれかに記載の生理活性大麦エキス、その濃縮物又はそ の乾燥物を添加したことを特徴とする機能性食品素材又 は機能性飲食品(請求項16)や、請求項1~5のいず れかに記載の生理活性大麦エキス、その濃縮物又はその 乾燥物を、食品原料、製造工程中の又は製造した食品素 材或いは飲食品に添加することを特徴とする機能性食品 30 素材又は機能性食品の製造方法(請求項17)に関す

[0009]

【発明の実施の形態】本発明の生理活性大麦エキスは、 大麦類を、爆砕処理し、それを水性溶媒で抽出すること により製造されるものである。以下に、その実施の形態 について説明するが、本発明はこれに限定されるもので はない。

【0010】(大麦類)本発明に供する大麦類は、大麦種子、焙煎大麦種子、麦芽、或いはビール粕のようないずれの形態のものでも良い。大麦(Hordeum vulgare)は、同種内の六条大麦、二条大麦いずれでも良い。大麦類として、穀皮画分を用いる場合には、大麦種子、焙煎大麦種子、麦芽のような大麦類を、その前処理方法として、これを粉砕し、粉状の可溶性画分を篩い分け等により分離して穀皮画分を取得し、用いることができる。粉砕は、ロールミル、ハンマーミルなど各種粉砕機による処理で行うことができ、篩い分けは、湿式や乾式いずれかのふるい振とう機などを使用することができる。これらの原料としては、通常の大麦の製粉の際に、大麦粉を

取得した後の篩い分け残さとして製造される穀皮画分を 有利に利用することができる。大麦穀皮画分の原料とし てビール粕も有利に利用することができる。ビール粕は ビール醸造工程において、麦芽のもろみの濾過によって 分離された不溶性の粕を脱水、乾燥したものであるが、 ビール粕を大麦類穀皮画分原料として用いる場合は、こ れを湿式圧べん粉砕処理にかけ、これを湿式篩いにかけ て可溶性画分を除去したものが好ましい。例えば、ビー ル粕から、麦芽のタンパクや、穀皮を分離する方法とし て開示されている特開平8-38061号、特開平8-013368号、特開平8-157385号などの方法 が有利に利用できる。また、本発明においては、大麦類 として、大麦種子、焙煎大麦種子、麦芽等をそのまま爆 砕処理にかけることができる。この方法は、その後の利 用目的により、大麦類の可溶画分を特に分離せずに利用 する場合に有利に利用することができる。

【0011】(爆砕処理)本発明で使用する爆砕処理の 条件としては、蒸気圧力を5~30kg/cm'G、好ま しくは10~25kg/cm'G、さらに好ましくは10 ~20kg/cm'Gを好適に例示することができる。圧 力が5kg/cm'G未満になると可溶化率が低下し、3 0kg/cm'G以上になると、苦味と焦げ臭が強くな り、飲食品として不適である。処理時間(加圧時間)は 30秒~30分、好ましくは1~15分、より好ましく は2~10分であればよい。加圧時間が数秒であると可 溶化率が充分に得られず、1時間を越えると焦げ臭が強 くなる。加圧時の温度に特に制限はないが、爆砕処理機 の設計上、通常、158~225℃(飽和蒸気圧5~2 5 kg/cm'G)の温度が使用される。爆砕処理には加 水分解を進めるための助剤として、酸を用いても良い。 例えば、塩酸、硫酸、硝酸、燐酸等の鉱酸、酢酸、クエ ン酸、リンゴ酸などの有機酸を挙げることができる。爆 砕装置としては、耐圧容器内に被処理物を導入して、コ ンプレッサーにより加圧するもの、容器を加熱すること により加圧するもの、高温高圧蒸気を容器内に導入して 加圧するもの等種々のものが利用できるが、高温高圧蒸 気を導入するものが有利に利用できる。

【0012】(エキス抽出処理)本発明においては、爆砕処理したもの(爆砕処理物)を、水性溶媒で抽出する。水性溶媒としては、水、熱水、アルコール、アルコール水溶液等が用いられるが、経済性やその後の利用を考えて水又は熱水が有利に利用できる。抽出の際の水は、水道水、工業用水、井戸水、海洋深層水、ミネラルウオーター、アルカリ水、酸性水、などから適宜選択でき、これらを脱塩や濾過等の処理をしたものでもよい。爆砕処理物は、処理後そのまま用いてもよく、乾燥保存、冷凍保存してその後の抽出でもよい。具体的には、爆砕処理物1重量部(乾物換算)に対して水10~50重量部を加えて、温度20~120℃、1分~24時間かけて抽出する。

【0013】(酵素処理)抽出のエキス収率を高めるた め、固液分離の前後にセルラーゼ、ヘミセルラーゼ、キ シラナーゼ等の酵素製剤を使用することができる。酵素 製剤はアラビノキシランに作用する加水分解酵素活性を 持つことが必要で、とくに $\beta-1$, 4-D- キシロシド 結合に作用する酵素活性を持つことが望ましい。また、 加水分解特性としてはエンド型が望ましい。これらの起 源には特に限定はないが、例えば、アスペルギルス ニ ガー (Aspergillus niger)、トリコデルマ ビリデ (Tr ichoderma viride)、ヒューミコラインソレンス(Humic 10 ola insolence)などを例示することができる。具体的に は、ヘミセルラーゼ[アマノ|90(アマノ製薬(株)製) またはセルラーゼY-NC ((株)ヤクルト本社製)、セ ルロシンT2 (阪急バイオインダストリー(株)製)、セ ルロシンHC(阪急バイオインダストリー(株)製)、ソ フタゲンC-1 ((株)タイショーテクノス製)、明治セ ルラーゼTPS-60 (明治製菓(株)製)、ウルトラフ ローL(ノボ・ノルディスク・バイオインダストリー (株)製)を例示することができ、これらの一種または二

【0014】(抽出エキスの分離)抽出したエキスを回 収するための固液分離は、スクリューデカンダ、フィル タープレス、スクリュープレスなどの固液分離装置によ り行うことができる。これらの装置を単体もしくは二つ 以上を組み合わせて行うのが効果的である。本発明の抽 出エキスは、との抽出エキスを濃縮して、濃縮エキスと して利用することができる。濃縮方法としては、蒸発濃 縮、膜濃縮、凍結濃縮等公知の方法を用いることができ る。また、本発明の抽出エキスは、濃縮、乾燥して利用 することができる。乾燥方法としては、スプレードライ ヤー、ドラムドライヤー、流動層乾燥、凍結乾燥、通風 乾燥等各種乾燥機等を用いた方法により乾燥し、或いは 粉末化して利用することができる。更に、場合により抽 出エキスを固液分離せずにそのまま利用することもでき

種以上組合せて、用いることができる。

【0015】(本発明大麦エキスの特徴)本発明の抽出 した大麦エキスの活性成分は、水易溶性物質であり、分 子量50万以下で、主成分が分子量10万以下、タンパ ク質含量3~30%、フェルラ酸及び誘導体を水溶性フ ェルラ酸として0.1%以上及び/又はp-クマル酸及 び誘導体を水溶性p-クマル酸として0.1%以上含む ことを特徴とするものである。更に、本発明の大麦エキ スは、ヘミセルロース分解物であるキシロースやアラビ ノースを含有しており、従来の大麦可溶成分の抽出エキ スとは相違するものである。本発明の大麦エキスは、高 温ストレスによるNK活性低下抑制作用、消化管の正常 維持作用、アンジオテンシン!変換酵素(ACE)阻害 作用や血流改善作用、大腸菌やグラム陽性菌に対する抗 菌作用等の機能性を有し、免疫増強剤、血圧降下剤、血 流改善剤、アンジオテンシン I 変換酵素 (ACE) 阻害 50 EP-1-6型使用)を行った。得られた爆砕処理物 1

剤、抗菌剤として、更にはこれらの生理活性を有する機 能性食品素材或いは機能性食品として利用することがで きる。静菌剤として用いるには、1kgあたり0.2g 以上(大麦エキスとして)使用し、ACE阻害剤や血圧 降下作用をもつ食品としては、1kgあたり0.4g以 上、免疫増強剤や食品としては、1kgあたり0.3g 以上添加して使用することが望ましい。

【0016】大麦エキスを機能性食品として利用するに は、大麦エキス、その濃縮物、乾燥物等を、機能性素材 として食品素材に添加したり、或いは飲食品の製造にあ たり、原料中に、或いは製造工程中又は製造後の食品に 添加・配合することにより利用することができる。かか る機能性食品としては特に制限されるものではなく、麦 茶、紅茶、煎茶、ウーロン茶、葉草茶やブレンド茶など の茶系飲料、ジュース、牛乳、豆乳、酒類、コーヒー、 スポーツ飲料等の各種飲料やクッキー、パン、ケーキ、 煎餅などの焼き菓子、ラムネ菓子等などの錠菓、羊羹な どの和菓子、プリン、ゼリー、アイスクリーム類などの 冷菓、チューインガム、キャンディ等の菓子類や、クラ ッカー、チップス等のスナック類や、うどん、そば等の 麺類や、かまぼと、ハム、魚肉ソーセージ等の魚肉練り 製品や、チーズ、バター、ヨーグルト、ドリンクヨーグ ルトなどの乳製品や、みそ、しょう油、ドレッシング、 マヨネーズ、甘味料等の調味類や、豆腐、こんにゃく、 その他佃煮、ふりかけ、餃子、コロッケ、サラダ、スー プ、シチュー等の各種総菜などを具体的に例示すること ができる。

[0017]

【実施例】以下に実施例を掲げてこの発明を更に詳細に 説明するが、本発明の範囲はとれらの例示に限定される ものではない。

調製例1 ビール粕由来大麦穀皮画分の調製 大麦類穀皮画分をビール粕から調製した。ビール醸造工 程で得られたビール粕1トン(水分77.6%)を二段 ロールミル (明治機械製 RMVK-300型、2段 式、ロール間の間隙0.1mm)で圧べん粉砕した後、 水のシャワーを掛けながら50メッシュの篩を用いて篩 い分けし、MPF(粉末麦芽タンパク)画分を除去し篩 い上に残った画分を脱水、乾燥することにより123k gの非MPF画分(ビール粕のアリューロン層や穀皮が 主成分)を得た。同様にビール醸造工程で得られたビー ル粕1トン (水分77.6%) を二段ロールミルで圧べ ん粉砕した後、水のシャワーを掛けながら8メッシュの 篩を用いて篩い分けし、篩上に残った画分を脱水、乾燥 することにより42.8kgの穀皮画分を得た。

【0018】実施例1

1. ビール粕由来大麦エキス、濃縮物、乾燥物の調製 調製例1で得た非MPF画分を20kg/cm'G、5分 間、爆砕処理(日阪製作所製バッチ式爆砕処理装置 S

0 kg(乾物換算) に総加水量が15倍量となるように水道水を加えて100℃で30分間加熱抽出した。これをスクリューデカンタ(タナベウィルテック(株)製高速デカンタ ZSL-V) により固液分離し、さらにフィルタープレス(東京エンジニアリング工業(株)製 TFP-6-10型) により精密ろ過後、遠心式薄膜真空濃縮装置(大川原製作所製 エバボール CEP-1型) にて濃縮した。25%水酸化ナトリウム溶液を用いてpHを4.5に調整後、凍結乾燥し本発明品を3.5kg得た

【0019】2. 大麦エキスの組成、特徴

実施例1の本発明品の6成分を分析した結果を表1に示す。水分は105℃定量法、タンパク質はケルダール法(Nのタンパク質換算係数は6.25とした)、脂肪はジエチルエーテルを抽出溶媒としたソックスレー抽出法を用いて、租機様は租機椎定量法(非酵素・重量法)を用いて、灰分は当該試料をるつぼに入れて直接灰化法で測定し、可溶性無窒素物は100%から水分、タンパク質、脂肪、粗繊維、灰分含量を差し引きすることにより求めた。実施例1の本発明品は極めて水に溶けやすく(50g/100m1水道水以上)、この水溶液は茶色で清澄性があり、麦茶のような風味を有していた。

[0020]

【表1】

実施例1の大麦エキス6成分分析(%)

, 440 F F F F F F F F F F F F F F F F F F	
水分	4.23
タンパク質	16.37
脂肪	0.20
粗繊維	0.43
灰分	4.89
可溶性無窒素物	73.88

*【0021】3. 分子量の測定

分子量の分析はカラムとしてバイオシルSEC125 (バイオラッド社)を使用し、移動層 50mM燐酸ナトリウム、0.15M塩化ナトリウム緩衝液、pH6.8、流速1m1/分、カラム温度40℃にて行った。実施例1の本発明品をゲルろ過にて測定したところ、分子量は1万以下であった。

【0022】4. フェルラ酸、p-クマル酸の測定 実施例1の本発明品である大麦エキス(非MPF原料) と、対照としてビール粕由来の非MPF画分(調製例1 -非爆砕)のフェルラ酸、p-クマル酸含量を以下の方 法で測定した。粉砕したサンプルを100mg精秤し、 0、5N水酸化ナトリウムを5ml添加し、60℃で9 0分間加水分解しフェルラ酸を遊離させた。6N塩酸で 酸性にし、3000 г р m、10 分間遠心分離後、沈殿 を除去し、上清に2m1の1-ブタノールを添加し抽出 (2回)後、HPLC (CAPCELL PAK C18 UG120カラム 検出波長 320nm) にて分析し た。表2に示すように調製例1(非爆砕)の非MPF画 20 分のフェルラ酸、p-クマル酸は水に不溶な状態として 存在しているのに対し、本発明品の大麦エキスにはフェ ルラ酸、p-クマル酸が水溶性で存在しており、高含量 であることが明らかである。

[0023]

【表2】

30

実施例1の大安エキスと調製例1(対照)のフェルラ酸、p-クマル酸含量

サンプル名	水溶性フェルラ酸 (%)	水溶性 p ークマル酸 (%)
大麦エキス	0. 727	0.612
非MPF	0 (0.366) *	0 (0.262) *

*水不溶性の含量

【0024】実施例2 酵素処理によるエキス収率上昇ビール和由来穀皮画分(調製例1)を原料とし、爆砕条件10気圧4分、15気圧2分、20気圧2分で処理した。得られた爆砕処理物3種類をそれぞれ乾物換算で3g、水分42g(乾物換算3gの内の各水分含量を求めて、総水分量42gとなるようにする)となるように蒸留水を添加し、100℃で30分間加熱し、45℃まで冷却後、水酸化ナトリウムまたは塩酸を用いてpHを4.5に調整した。この液全量(約45m1)に酵素剤としてへミセルラーゼ「アマノ」90(アマノ製薬(株))あるいはセルラーゼY−NC((株)ヤクルト本社)1mgを添加し(対照は酵素無添加)、pH4.5、45

○、2時間で反応させた後、100°C、10分間で酵素を加熱失活させた。これらを3000 r p m、10分
 ○間、遠心分離((株)久保田製作所製 ハイキャパシティ冷却遠心機 形式8800) にて沈殿を除去し、1 μ m のフィルター (ゲルマンサイエンス シリンジフィルター グラスファイバー アクロディスク P/N 4524)を通過させ大麦エキス抽出液を得た。該抽出液を凍結乾燥後、重量を測定し、エキス収率を算出した。結果を表3に示す。いずれの酵素を用いてもエキス収率が高くえられた。

[0025]

【表3】

ロール ロール 対由来 製皮 画分のエキス収率

*			(76)
	酵素無添加	ヘミセルラーゼ	セルラーゼ
		「アマノ」90	Y-NC
10 気圧 4 分	5. 3	10.5	10.5
15 気圧 2 分	13.2	19.8	18.2
20 気圧 2 分	31.6	34.8	36. 3

[0026] 実施例3 大麦エキスの調製原料として、ビール大麦(乾燥種子水分11.6%)、麦芽(乾燥麦芽水分9.3%:前記のビール大麦を浸漬、発芽、乾燥させ除根したビール醸造用麦芽)、焙煎大麦(麦茶原料:(株)常陸屋本舗製造品名江戸麦茶)、ビール粕(乾燥品水分9.5%)、非MPF画分(水分8.2%)、穀皮画分(水分6.2%)を供試した。それぞれの原料を表4に示す条件で爆砕処理(日阪製作所製バッチ式爆砕処理装置SEPー1-6型使用)を行った。得られた爆砕処理物は、原料の種類と条件の組合せの結果、その水分含量は25.9%/w%~57.4%/w%であった。得られる処理物のほとんどは固形物であるが、20気圧以上の条件であると、処理物の水分が高くなり、泥状を呈する傾向が認*

10*められた。各処理物を乾物換算で3gを取り、水分42gとなるよう、蒸留水を添加し、100℃で30分間加熱し、3000rpm、10分間遠心分離((株)久保田製作所製 ハイキャパシティ冷却遠心機 形式8800)し沈殿を除去し、大麦エキス抽出液を得た。各抽出液のBrixを測定し、エキス収率を算出した。その結果、表4に示すように、いずれの大麦類原料からも大麦エキスが得られ、その収率はでんぶんや糖類の多い大麦種子、麦芽、焙煎大麦が高く、リグノセルロースが多いビール粕、非MPF画分、穀皮画分ではやや低かった。爆砕圧20力が25kg/cm³G、5分処理の場合、いずれの処理物にも焦げ臭がやや強くなる傾向が認められた。

[0027]

【表4】

各爆砕処理条件でのエキス収率

原料	大麦種子	麦芽	焙煎大麦	ピール粕	非MPR 画分	穀皮面分
爆砕条件 10 気圧 2 分	15. 1	43.3	65. 5	42. I	10.6	7.1
15 気圧 2 分	44.0	72.5	67.4	46.4	39. 4	13. 2
20 気圧 5 分	53. 5	62.0	70.1	37.6	39. 7	47.6
25 気圧 5 分	52. 9	81.3	79.5	38. 7	36.4	42.6

【0028】大麦エキスの糖の分析は、イオン交換樹脂による脱塩後、アミネックスHPX-87Pカラム(バイオラッド社)にて移動層:MQ水(超純水)、流速0.6ml/分、カラム温度85°Cにて行った。ビール粕由来の穀皮画分を原料とし、爆砕条件として20気圧2分処理で、得られた大麦エキスの糖分析結果を表5に示す。その結果、アラビノース、キシロースおよびそれ40らのオリゴ糖がとの大麦エキスの主要な成分であることが判明した。

【0029】 【表5】 大麦エキスの糖分析

	(%)
アラピノース	11.4
キシロース	13.7
2糖	11.4
3 糖	8.0
4 糖	7.4
5 糖	6.5

[0030] 実施例4 大麦エキスの高温ストレスに対する効果

マウスを高温化で飼育するとストレスにより、運動量の 低下、摂食量の減少、体重の減少、NK活性の低下等が 生じることが知られている。そこで、高温ストレス条件 50 下で大麦エキスを経口ゾンデで投与し、体重変動および 摂餌量、NK活性測定による免疫増強活性について調べた。1週間固形飼料(CA-1:日本クレア(株)を滅菌処理)で予備飼育したC3H/Hej雄マウス(日本クレア(株))6週齢を試験に供した。高温ストレスは市販の保温電球を用い、飼育空間を37℃に保ち負荷を実施した。1群当たりの匹数は8匹とし、対照群には蒸留水を投与し、大麦エキス投与群は実施例1で調製したサンブル粉末を蒸留水にて適当な濃度に溶解し、投与は胃ゾンデを用いて500mg/kg/日を7日間連続経口投与した。体重測定は毎日、個体ごとに測定し、摂餌量は各10群に与えた1日の餌量から残餌分を引き、8で割った値を1個体1日あたりの量として示した(表6)。

【0031】高温ストレス下で7日飼育後、頚椎脱臼にて動物を屠殺後、脾臓を摘出した。脾臓は5m1の10%FCS加RPMI-1640ペトリ皿中で、スライドグラス2枚の磨りガラス部分で挟み込み、すり潰し、さらに金属メッシュを通し、浮遊細胞液とした。5℃で1600rpm、2分間で遠心分離後、10%FCS加RPMI-1640培地中に浮遊させた。その後、10%FCS加RPMI-1640培地で細胞数を調製し、***20Crをラベルした標的細胞YAC-1とE:T比50:**

*1で4時間培養し、上清中に遊離した"CrからNK活性を測定した。試験結果は平均値±標準誤差で表し、有意差検定はStudent's-tを用いた(表7)。

【0032】試験期間中の一般症状は高温ストレス負荷2日目以降より、ストレスによる運動量の低下が観察された。体重推移(表6参照)では、3日目以降より両群においてストレス負荷による体重の減少が観察されたが、対照群に比較して、大麦エキス群では3日目、5日目の体重減少が有意(p<0.01)に緩やかであった。摂餌量についても体重推移と同様の傾向が観察された。対照群では便が高温ストレスのため、白っぽくなっていたが、大麦エキス群では正常に近い状態であった。解剖時における観察では、対照群の腸管は高温ストレスによる白色化と弾力性の低下が認められるのに対し、大麦エキス投与群のは正常な状態であった。表7に、NK活性を示した。大麦エキス投与群のNK活性は、対照群に対して有意(p<0.01)に高く、免疫増強に有効であることが確認できた。

【0033】 【表6】

体重変化および摂餌量(括弧内)

	対照群 (n=8)	大麦エキス投与群 (n=8)
•	g	, g
1日日	22.24±0.33	22. 75 ± 0. 42
	(3.58)	(3.50)
2日目	23.09 ± 0.34	23.20 ± 0.38
	(2.41)	(1.79)
3日目	20.43±0.30	21.83±0.22*
	(1.57)	(1.49)
5日目	19.74±0.35	21.79±0.36*
	(1.74)	(2. 06)
7日目	20.63±0.38	21.76±0.38
	(2.08)	(2. 21)

*p < 0.01

[0034]

※ ※【表7】

K活性			
	対照群	大麦エキス投与群	
	(n=8)	(n = 8)	
NK活性	3.04±0.14	4.29±0.25*	
(%)			

*p<0.01

【0035】実施例5 ACE阻害活性の測定 大麦エキスと血圧降下作用が知られているキノコ類とで ACE阻害活性を測定した(川岸舜郎編著 「生物化学 実験法38食品中の生体機能調節物質研究法」学会出版 センター、119~121頁、1996)。実施例1で 得た大麦エキス10mgを1m1蒸留水に溶解したもの と、しいたけ、まいたけの熱水抽出物(100℃、30 分加熱し、残さを取り除いたもの)の凍結乾燥品(水野 卓、川合正允「キノコの化学・生化学」学会出版センター51頁)を供試した。しいたけ、まいたけエキスはAC E阻害活性が低かったため、真の活性比較としては5倍相当となる50mgを1m1蒸留水に溶解し、得られた活性値を5で割った値として示した(表8)。大麦エキス(10mg/m1)のACE阻害率は35.1%であり、キノコ類エキス(10mg/m1に換算)より高い

唆された。 【0036】

【表8】

ACE阻害率 (10mg/ml)

サンプル	ACE阻害率(%)
大麦エキス	35.1
しいたけエキス	2. 1
まいたけエキス	13.6

値を示し、大麦エキスが血圧降下に有効であることが示

【0037】実施例6 大麦エキスの血流改善作用 焙煎大麦(麦茶原料:(株)常陸屋本舗製造 品名江戸麦 茶)を20気圧で5分間爆砕処理(日阪製作所製バッチ 式爆砕処理装置 SEP-1-6型使用)を行なった。 イオン交換水3300gを沸騰させ、得られた爆砕処理 物519g(乾物換算273g)を添加し、100℃で 30分間加熱し、4200rpm、15分間遠心分離 (日立工機製 大容量遠心機 himac CR7B3)し沈殿を除 去し、大麦エキス抽出液を得た。残さにイオン交換水を 1820gを入れよく攪拌後、再度同じ条件で遠心分離 し上清を回収した。1回目と2回目の上清を合わせ、p H3.61を4.5に調整し、凍結乾燥し乾物193. 5gを得た。

【0038】20~50代の成人男女9人を室温25℃ ±1℃に管理された部屋にて、対照として水道水100 m1または上記大麦エキス1.5gを100m1の水道 水に溶解させたものを飲用させ、レーザー血流計((株)*

*アドバンス製 ALF21R)を用いて右手人差し指第 一関節の腹部にプローブを装着し5分間の血流量変化の 平均をその時間の組織血流量とし、30分おきに3時間 目まで組織血流量を測定した。先に水道水を飲用し、別 の日に大麦エキスを飲用しそれぞれ組織血流量を測定し た。血流量の日内変動の影響を考慮し飲用開始時刻は水 道水、大麦エキスどちらも午後2時とした。対照または 大麦エキス飲用30分前および飲用5分前の二度血流量 を測定しその平均値を 0 時間目(投与前)の組織血流量 10 とした。血流量の単位はm1/分/組織100gで1分 間に組織100g当たり何m1の血液を流したかを示 し、測定箇所は皮膚表面から深さ1mmの末梢組織毛細 血管である。試験結果は平均値±標準誤差で表し、有意 差検定はStudent's-tを用いた(図1)。結果は図1 に示すように、大麦エキス投与群の血流量は、対照群に 対して増加し、2時間後と2.5時間後は有意(p< 0.05) に高く、血流改善に有効であることが確認で

16

【0039】実施例7 大麦エキスの抗菌作用

20 大麦エキスの抗菌作用を以下の方法により調査した。実施例1で得た大麦エキスを滅菌水で希釈し除菌濾過したものを試験培地(グルコース1.0%、イースト0.25%、ポリペプトン0.5%)に100ppm、200ppm、300ppm、500ppm、1000ppmとなるよう添加した。これら培地に指標菌としてEscherichia coli、Staphylococcus aureus、Bacillus sublitisを植菌して培養し(45℃、3~4日間)、生菌数の変化で増殖判定をおこなった。表9から、E.coliに対し、300ppm以上、S. aureusやB. sublitisのようなグラム陽性菌に対し、500ppm以上の添加で静菌効果が認められ、大麦エキスは抗菌作用を有することが明らかになった。

【0040】 【表9】

きた。

S. aureus B. subtilis 大麦エキス E. coli ppm + + +: 生育 100 一:非生育 200 + + 300 **±** . 500 + ± 1000

【0041】実施例8 機能性食品の製造-茶系飲料 大麦エキス(実施例1)を用い、以下の表10、表1 1、表12に示す配合で機能性を有する茶系飲料を製造 した。

[0042]

【表10】

麦茶様飲料① 大安エキス 1 g * [0043] 【表11】

*混合攪拌

麦茶搽飲料②

2 1 g 焙煎大麦 2 g 大麦エキス 1000g

199g

*沸騰水1000gに焙煎大麦、大麦エキスを添加し、10分間煮だして濾過

[0044]

※ ※【表12】

ウーロン茶様飲料

烏龍茶葉 3 g 大麦エキス 2 g 1000g

*90℃の温湯に扇龍茶葉、大麦エキスを添加し、5分間保持後、濾過

【0045】実施例9 コーヒー系飲料

20★ [0046]

大麦エキス(実施例1)を用い、以下の表13に示す配

合で機能性を有するコーヒー系飲料を製造した。

コーヒー系飲料	
コーヒー焙煎豆(中挽き)	40 g
砂糖	50g
大麦エキス	5 g
牛乳	40 g
水	400m I

・コーヒー焙煎豆に沸騰水を加え、濾過したコーヒー抽出液を900gになる よう希釈し、砂糖、大麦エキス、牛乳を添加。

【0047】実施例10 果汁系飲料

大麦エキス (実施例1)を用い、定法により以下の表1 4に示す配合で機能性を有する果汁系飲料を製造した。

[0048]

【表14】

40

炭酸系飲料

[0050] 【表15】

果糖プドウ糖液糖	115g
クエン酸	1.5g
大麦エキス	5 g
ミックスフレーバー	2. 0 g
脱イオン水	8,76g

*炭酸ガス圧を0.15Mpaになるように調整

果汁飲料 ニンジン果汁 20g リンゴ果汁 20g 大麦エキス 1 g 0.5g 濃縮レモン果汁 香料 0.5g 0.05g 色素 54g 水

【0051】実施例12 クッキーの製造 大麦エキス(実施例1)を用い、定法により以下の表1 6に示す配合で機能性を有するクッキーを製造した。 [0052] 【表16】

【0049】実施例11 炭酸系飲料

大麦エキス (実施例1)を用い、定法により以下の表1 5に示す配合で機能性を有する炭酸系飲料を製造した。

クッキー	
蒂力粉	100g
砂糖	60g
ショートニングオイル	5 5 g
卵黄	1個
ペーキングパウダー	2 g
食塩	2 g
大麦エキス	2 g

* [0053]

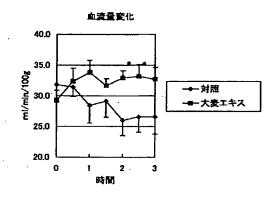
【発明の効果】本発明によれば、安価で比較的容易に入手することが可能な大麦類から、煩雑な精製工程を使用せず、工場規模での実生産に適した簡便な処理方法により、有用な生理活性を有する成分を取得することができる。更に、該生理活性を有する成分は、本来安全な天然物由来の活性成分であり、該成分を用いて、安全かつ有用な機能性食品素材或いは機能性食品を提供することが可能となる。

20

10 【図面の簡単な説明】

【図1】大麦エキスによる血流量変化を示す図である。

【図1】



フロントページの続き

(51)Int.Cl.	7	識別記号	•	FΙ				テーマコード(参考)
A 2 3 L	1/30		•	A 2 3 L	1/30		В	4C206
	2/02				2/02		Z	
	2/38				2/38		J	
							M	
	2/52		•	A 6 1 K	31/192			
A 6 1 K	31/192		•	A61P	9/00			
Á61P	9/00				9/12			
	9/12				31/04			
	31/04				37/04			
	37/04		:		43/00	111	l	
	43/00	1 1 1		A 2 3 L	2/00		F	

Fターム(参考) 48017 LC03 LG01 LG02 LG04 LG07 LG10 LL09 LP01

> 4B018 LB01 LB08 MD09 MD10 MD49 ME04 ME06 ME07 ME09 MF01

> 48027 FB10 FB22 FB24 FC06 FK13 FP85 FQ19 FR14 FR20

> 4B032 DB21 DG04 DL07 DL20 DP06

4C088 AB73 AC04 BA08 BA11 BA16

CA04 MA27 MA34 NA14 ZA36

ZA42 ZB09 ZB35 ZC20

4C206 AA01 AA02 AA04 DA12 KA01

KA18 MA01 MA02 MA05 MA36

MA47 MA54 MA72 NA10 NA14

ZA36 ZA42 ZB09 ZB35 ZC20

